



KAESER
KOMPRESSORER®



Skruvkompressorer

Serie SX-HSD

Med den världsberömda SIGMA PROFILEN 

Flöde 0,25 till 87,3 m³/min, tryck 5,5 till 15 bar

www.kaeser.com

KAESER KOMPRESSOREN

tryckluftssystemleverantör med världsrykte

Företaget grundades som maskintillverkare år 1919 i Coburg av Carl Kaeser d.ä. 1948 beslutade företagets grundare att börja tillverka kolvkompressorer, vilket lade grunden till fabriken omvandling till kompressortillverkare med världsrykte. I och med utvecklingen av KAESER-skruvkompressorblocket med SIGMA PROFIL på 1970-talet började företaget sin väg mot toppen bland tillverkarna.

Idag arbetar cirka 7000 personer världen över för företaget. Medarbetarnas engagemang, kunnande och gemensamma strävan efter nöjda kunder har gjort KAESER KOMPRESSOREN till en av de största och mest fram-

gångsrika leverantörerna av tryckluftssystem. Företaget exporterar idag kompressorer och komponenter för tryckluftsbearbetning till nästan alla världens länder.

Huvudfabriken i Coburg

I huvudfabriken i Coburg tillverkar i dagsläget ca 2 000 medarbetare kompressorer av alla typer och storlekar på en yta större än 150 000 m². Modern informations- och nätverksteknologi binder samman alla företag i den internationella KAESER-företagsgruppen.

Innehåll

KAESER KOMPRESSOREN – Tryckluftssystemleverantör med världsrykte	2–3
Mer tryckluft med mindre energi	4–5
KAESER-skruvkompressorer upp till 22 kW	6–7
KAESER-skruvkompressorer – kompletta system upp till 15 kW	8–9
KAESER-skruvkompressorer från 18,5 till 500 kW	10–11
KAESER modulära skruvkompressorer med kyltork 18 upp till 132 kW	12–13
KAESER-skruvkompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL	14–15
Intern kompressorstyrning SIGMA CONTROL 2	16–17
Information utan gränser – skräddarsydda helhetslösningar	18–19
Modern tillverkning, hög kvalitet	20–21
Världsomspännande, tillförlitliga, kompetenta: KAESER AIR SERVICE	22–23
Allt fler tryckluftsanvändare väljer KAESER-kompressorer	24–25
Tekniska data	26-35



Mer tryckluft med mindre energi

KAESER SIGMA PROFIL

SIGMA PROFIL som utvecklats av KAESER KOMPRESSOREN är extremt effektiv och sparar mycket energi. Varje KAESER-skruvkompressorblock är utrustat med den här energisnåla rotorprofilen. Deras användning

vid specifikt optimala varvtal säkerställer hög energieffektivitet. Generöst dimensionerade, injusterade precisionslager och tillverkningen med minimala toleranser garanterar lång livslängd och hög tillförlitlighet.



Energisparande skruvkompressorblock med SIGMA PROFIL

En viss specifik driveffekt kan uppnås antingen med små kompressorblock och höga varvtal eller med stora kompressorblock och optimala varvtal. Stora lågvarviga kompressorblock är effektivare och producerar mer tryckluft vid samma driveffekt.

KAESER's filosofi är därför att utveckla skruvkompressorblock med optimerade profiler och så lågt varvtal som möjligt. Varje skruvkompressor från KAESER ger snabbt valuta för pengarna genom att spara energi.

Energisparande kompressorstyrning SIGMA CONTROL 2



Den interna styrningen SIGMA CONTROL 2 samordnar produktionen och förbrukningen av tryckluft. Med den här intelligenta styrningen kan onödiga förluster undvikas, särskilt i dellastområdet. KAESER erbjuder olika reglersätt efter behov.

SIGMA CONTROL 2 uppfyller de högsta kraven på intern kompressorstyrning och baseras på en mycket tillförlitlig industridator. Styrenheten är sammankopplad med utbytbara in- och utgångsmoduler. Dessa möjliggör en flexibel anpassning till KAESER's samtliga skruvkompressorer, skruvblåsmaskiner, kolvkompressorer och blåsmaskinsanläggningar, men även till externa kommunikationssystem. Industridatorn som används sparar 200 av de senaste drifthändelserna. Det hjälper dig och

KAESER Service att enkelt hitta fel och åtgärda dem. Via en inbyggd webbserver kan du dessutom visa driftdata, underhållsmeddelanden och felmeddelanden på din egen dator.

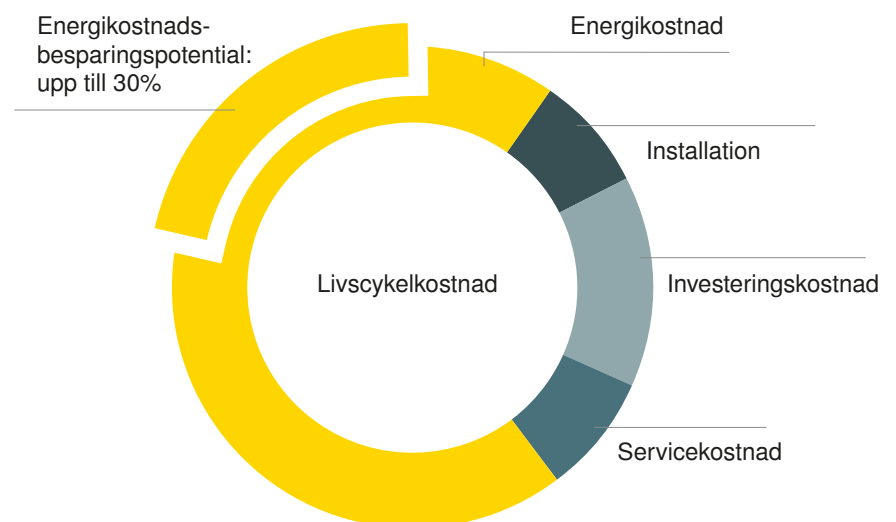
SIGMA CONTROL 2 hanterar 30 språk. Den tydliga menystrukturen underlättar användningen. Via SD-kortplatsen kan uppdateringar av programvara och driftparametrar hämtas och installeras snabbt och enkelt. Det sparar servicekostnader. Dessutom kan du använda SD-kortet för att spara viktig driftdata.

Låga livscykelkostnader

En kompressors investerings- och servicekostnader utgör endast en mindre del av hela livscykelkostnaden. Huvuddelen av en skruvkompressors totala kostnader är energikostnader, som under en kompressors livstid kan uppgå till flera gånger investeringskostnaden. Med energisnåla KAESER skruvkompressorer kan företag sänka energikostnaden för sin tryckluftsförsörjning betydligt.

Dessutom spara både pengar och miljö med värmeåtervinning:

Den elektriska energi som tillförs en skruvkompressor omvandlas till 100 % till värmeenergi. Upp till 96 % av denna energi kan återvinnas och utnyttjas värmetekniskt. Så kan man spara tiotusentals kronor och tonvis med CO₂-utsläpp varje år. Hur stor besparingseffekten faktiskt blir beror på storleken på kompressorerna och den energibärare som används (elektricitet, gas, olja). Även många äldre kompressorer kan utrustas för värmeåtervinning i efterhand.



Små KAESER-skruvkompressorer upp till 22 kW

KAESER-skruvkompressorer övertygar med sin goda lönsamhet och höga driftsäkerhet. För versionerna SX, SM, SK och ASK används remdrift för detta ändamål. KAESER KOMPRESSOREN var en av de första kompressortillverkarna som förverkligade remdriften. Den automatiska efterspänningsanordningen⁷⁾ håller remdriftens överföringsverkningsgrad i KAESER-skruvkompressorer på en konstant hög nivå under hela användningstiden. På så sätt bibehålls en hög effekt under hela brukstiden.

Den automatiska spännanordningen ger samtidigt lägre underhållskostnader.

Det ljudisolerande höljet minskar bullernivån till ett minimum. Samtal kan utan problem föras bredvid en driftsatt kompressor.

⁷⁾ Anläggningarna i SX-serien är undantag. De platta remmar som används i dem kräver ingen efterspanning.



Automatisk remsträckare

En högpresterande kilrem med automatisk efterspanning* garanterar en effektiv kraftöverföring från drivmotorn till kompressorblocket. Detta sparar energi och underhållskostnader samt bidrar till kompressorns höga tillförlitlighet.



Bild: SM 13 (IE4), SK 25 (IE3), SX 8 (IE3), ASK 28 (IE3)



Kompressorstyrning SIGMA CONTROL 2

Styrningen SIGMA CONTROL 2 gör det möjligt att effektivt styra och kontrollera kompressorns drift. En display och en RFID-läsare möjliggör effektiv kommunikation och ökad säkerhet. Variabla gränssnitt ger en hög flexibilitet. SD-kortplatsen gör uppdateringarna enklare.



Kompressorblock med SIGMA PROFIL

Hjärtat i alla skruvkompressorer är ett nytt kompressorblock med den energibesparande SIGMA PROFILEN. Den är strömningstekniskt optimerad och bidrar i stor utsträckning till att hela anläggningen sätter nya standarder när det gäller specifik effekt.



Underhållsvänlig

Alla underhållsarbeten kan utföras från samma sida. Väster huv är avtagbar, alla underhållsställen är lättåtkomliga.

(Bilden visar SM 13T)



Värmeåtervinning

En skruvkompressor omvandlar den tillförda (elektriska) drivenergin till nästan uteslutande värmeenergi. Av denna återvinns upp till 96 %, som kan användas exempelvis för uppvärmning. Detta sänker den primära energiförbrukningen och förbättrar verksamhetens totala energibalans avsevärt.



Bild: SXC 8, AIRCENTER SK 22 (IE3), AIRCENTER SX 8 (IE3), AIRCENTER SM 13 (IE4)

KAESER-skruvkompressorer

Tryckluftstationer upp till 15 kW

Kaeser har tagit en ny väg: Kompressor och kyltork är placerade i separata hus i stället för i ett gemensamt hus. Detta skyddar torken mot strålningsvärme från kompressorn och ökar driftsäkerheten.

Torkens frångöppningsfunktion som kan väljas i kompressorstyrningen och som är kopplad till kompressorns drift (inte på SXC) minskar energiförbrukningen avsevärt. Trots den kompakta konstruktionen är alla komponenter lättillgängliga.

Med den inbyggda kyltorken levererar tryckluftstationen torr luft och hög tryckluftskvalitet och skyddar dina maskiner mot korrosionsskador.



Anslut och starta

För den kompakta och kompletta tryckluftstationen behövs endast en elanslutning och anslutningen till tryckluftsnätet. Ytterligare installationsarbeten är inte nödvändiga.

(Bilden visar SM 13 AIRCENTER)



KAESER-FILTER för ren luft

KAESER FILTER i original (tillval) ger tack vare lägsta möjliga differenstryck effektiv tryckluft i alla renhetsklasser i enlighet med ISO 8573-1. Det går enkelt och snabbt att byta filterelement.

(Bilden visar AIRCENTER SM 13)



Underhållsvänligt uppbyggd

Vänstra halvan av huven kan enkelt tas bort vilket gör alla underhållsställen lättåtkomliga. Synglas gör det möjligt att kontrollera vätskenivån, kondensatavledaren och remspänningen utifrån under drift.

(Bilden visar AIRCENTER SM 13)



Styrning SIGMA CONTROL 2

Styrningen SIGMA CONTROL 2 gör det möjligt att effektivt styra och kontrollera kompressorns drift. En display och en RFID-läsare möjliggör effektiv kommunikation och ökad säkerhet. Variabla gränssnitt ger en hög flexibilitet. SD-kortplatsen gör uppdateringarna enklare.



Kompressorblock med SIGMA PROFIL

Hjärtat i varje skruvkompressor med remdrift är ett nytt kompressorblock med den energibesparande SIGMA PROFILEN. Den är strömningstekniskt optimerad och bidrar i stor utsträckning till att hela anläggningen sätter nya standarder när det gäller specifik effekt.

Medelstora och stora KAESER-skruv-kompressorer från 18,5 till 500 kW

KAESER-skruvkompressorerna i serien ASD till HSD producerar inte bara mer tryckluft med mindre energi, utan lämnar heller inget att önska i fråga om mångsidighet, användar-, underhålls- och miljövänlighet.

Grunden utgörs från KAESER KOMPRESSOREN via en perfekt anpassad palett av egenutvecklade, egentillverkade och alltid optimalt utformade kompressorblock med SIGMA PROFIL.

Energieffektiviteten ökar ytterligare genom högeffektiva IE4-motorer och varvtalsstyrda fläktmotorer (i CSD-serien).

Underhållsvänlig konstruktion och reparationsbarhet utvärderas och optimeras av KAESERs servicetekniker redan i början av utvecklingsprocessen.

Den elektroniska termostyrningen (ETM) reglerar vätsketemperaturen dynamiskt. På så vis undviks kondensatbildning och fuktskador som kan uppstå och man sparar dessutom ytterligare ström.



Kompressorblock med SIGMA PROFIL

Hjärtat i alla KAESER-skruvkompressorer är ett nytt kompressorblock med den energibesparande SIGMA PROFILEN. Den är strömningstekniskt optimerad och bidrar i stor utsträckning till att hela anläggningen sätter nya standarder när det gäller specifik effekt.



Bild: ASD 60 (IE4), ESD 375 (IE4)



Styrning SIGMA CONTROL 2

Styrningen SIGMA CONTROL 2 gör det möjligt att effektivt styra och kontrollera kompressorns drift. En display och en RFID-läsare möjliggör effektiv kommunikation och ökad säkerhet. Variabla gränssnitt ger en hög flexibilitet. SD-kortplatsen gör uppdateringarna enklare.



Miljövänliga vätskefilter

De miljövänliga filterelementen som placerats i vätskefilterns aluminiumhus är "metallfria". Det ger en problemfri termisk avfallshantering när deras brukstid är över.



För att temperaturen ska stämma

Den innovativa elektroniska termostyrningen reglerar i enlighet med driftförhållandena dynamiskt vätsketemperaturen för att på ett tillförlitligt sätt undvika kondensatbildning vilket dessutom ökar energieffektiviteten.

(Bilderna visar ASD 60)



Värmeåtervinning

En skruvkompressor omvandlar den tillförda (elektriska) drivenergin till nästan uteslutande värmeenergi. Av denna återvinns upp till 96 %, som kan användas exempelvis för uppvärmning. Detta sänker den primära energiförbrukningen och förbättrar verksamhetens totala energibalans avsevärt.



Bild: ASD 60 T (IE4), DSD 240 T (IE4)



KAESER modulära skruvkompressorer med kyltork till 132 kW

Dessa skruvkompressorer är mångsidiga, driftsäkra och ekonomiska i praktisk drift.

I kombination med en kyltork blir de energisnåla kompressorerna kompletta tryckluftsanläggningar som levererar tryckluft av högsta kvalitet.

Kompressorn och kyltorken är monterade i var sitt hus. Detta skyddar torken mot strålningvärme från kompressorn och ökar driftsäkerheten.

Kyltorkens frångkopplingsfunktion som kan väljas i kompressorstyrningen och som är kopplad till kompressorns drift minskar energiförbrukningen avsevärt.

(Höger bild visar CSD 105 T)



Framtidssäkert kylmedel

Den nya F-gasförordningen EU 517/2014 har till syfte att minska utsläppen av fluorerade växthusgaser och på så sätt bidra till att begränsa den globala uppvärmningen.

De nya T-anläggningarna har kylmedlet R-513A som har ett mycket lågt GWP-värde (Global Warming Potential) och som därmed gör dem framtids säkra för anläggningens hela livscykel.



Säker KAESER-cyklonavskiljare

När KAESER-cyklonavskiljaren med elektronisk kondensatavledare ECO-DRAIN kopplas framför kyltorken ser den till att kondensatet föravskiljs och avlägsnas säkert, även vid hög omgivningstemperatur och luftfuktighet.

(Bilderna visar CSD 105 SFC)



Styrning SIGMA CONTROL 2

Styrningen SIGMA CONTROL 2 gör det möjligt att effektivt styra och kontrollera kompressorns drift. En display och en RFID-läsare möjliggör effektiv kommunikation och ökad säkerhet. Variabla gränssnitt ger en hög flexibilitet. SD-kortplatsen gör uppdateringarna enklare.

KAESER-skruvkompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL

KAESER-kompressorerna i serierna SM SFC till FSD SFC är särskilt ekonomiska skruvkompressorer. I serierna SM, SK och ASK SFC används underhållssnål KAESER-remdrift med automatisk remsträckare.

De lågvarviga kompressorblocken från KAESER med den energisnåla SIGMA PROFILEN har utmärkt prestanda över hela reglerområdet.

De varvtalsreglerade skruvkompressorerna i serierna SM SFC till HSD SFC kan kontinuerligt belastas till 100 procent utan höjda underhållsinsatser.

Anläggningar med frekvensreglerad synkron-reluktansmotor

Serierna ASD, BSD, CSD och CSDX är utrustade med en synkron-reluktansmotor. En typisk tryckluftsförbrukningsprofil ligger enligt en studie på 30–70 % av den maximala förbrukningen. Här kan styrkorna hos en varvtalsreglerad skruvkompressor med synkronreluktansmotor komma till sin fulla rätt med avseende på energibesparing i dellastområdet. Motorerna uppnår också bästa möjliga energieffektivitetsklass IE5



Högre verkningsgrad i dellastområdet

Synkronreluktansmotorer har en betydligt högre verkningsgrad i dellastområdet än till exempel asynkronmotorer. Det kan spara upp till 10 % jämfört med konventionella frekvenstalsreglerade enheter.

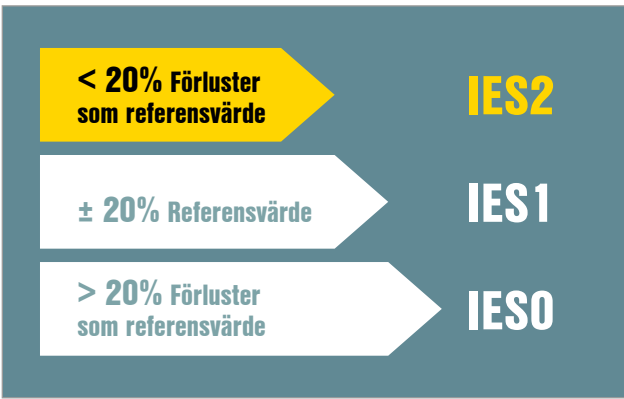


Bild: ASD 60 SFC (IES2), BSD 75 SFC (IES2, IE4, IE5)



Normen IEC 61800-9-2

Det europeiska ekodesigndirektivet EN 61800-9-2 fastställer kraven för drivsystem i eldrivna maskiner. Här anges systemets verkningsgrad, med hänsyn till förlusterna hos motor och omriktare. Med 20 % lägre förluster än referensvärdet uppfyller KAESER-anläggningarna i hög grad detta.



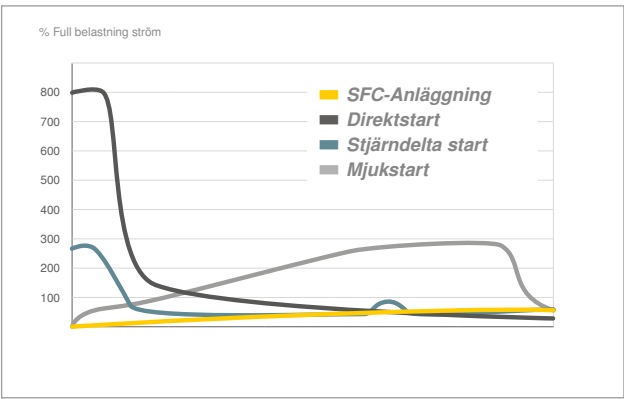
Maximal energieffektivitet

KAESER uppfyller systemverkningsgrad IES2 för frekvensreglerade kompressorer och därmed högsta möjliga effektivitet enligt standarden EN 61800-9-2. Med IES2 ger drivsystemet över 20 % lägre förluster än referensvärdet.



EMC-certifierad komplett anläggning

SFC-kopplingsskåpet och SIGMA CONTROL 2 liksom det kompletta kompressorsystemet är givetvis testade och certifierade enligt EMC-direktivet för industrinät klass A1 enligt EN 55011.



Mjukstart utan skadliga strömtoppar

Tack vare den mjuka ökningen av motorströmmen från noll till full effekt utan strömtoppar är motorns startfrekvens, d.v.s. antalet starter inom en viss period, utan risk för överhettning, teoretiskt sett obegränsad. Dessutom skonas steglös acceleration och inbromsning de rörliga delarna.

Intern kompressorstyrning

SIGMA CONTROL 2

Den interna styrningen **SIGMA CONTROL 2** samordnar genereringen och förbrukningen av tryckluft. Med den här intelligenta styrningen kan onödiga förluster undvikas, särskilt i dellastområdet.

SIGMA CONTROL 2 uppfyller de högsta kraven på en intern kompressorstyrning och baseras på en mycket tillförlitlig industridator. Styrenheten är sammankopplad med utbytbara in- och utgångsmoduler. Den gör en flexibel anpassning till alla tillgängliga KAESER-skruvkompressorer, men även till externa kommunikationssystem.



Stöd vid felsökningen

Industridatorn som används sparar 200 av de senaste drifthändelserna. Det hjälper dig och KAESER Service att enkelt hitta fel och åtgärda dem. Via en inbyggd webbserver kan du dessutom överföra driftdata, underhållsmeddelanden, felmeddelanden och visa dem på datorn.

Redo för internationell användning

SIGMA CONTROL 2 hanterar 30 språk. Med den tydliga menystrukturen blir användningen enkel.

Snabba uppdateringar

Via SD-kortplatsen kan uppdateringar av programvara och driftparametrar hämtas och installeras snabbt och enkelt. Det sparar uppdaterings- och servicekostnader. Dessutom kan du använda SD-kortet för att spara viktig driftdata.

SIGMA CONTROL 2 – nätverkskompatibel

Anslutningen till styrsystem ingår i standardkonfigurationen på anläggningar från ASD till HSD i styrningen SIGMA CONTROL 2. För SX-ASK-anläggningar finns möjlighet att välja anslutning till styrsystem för SIGMA CONTROL 2.



Bild: Instickbar kommunikationsmodul

Funktionstangenterna i detalj

Grundfunktion

 PÅ-tangent – LED grön – kopplar "TILL" kompressorn -> automatisk drift, indikator "Kompressor PÅ".

 FRÅN-knapp kopplar "FRÅN" kompressorn.

Signalfunktioner

 Alarm – röd LED – indikering "Fel på kompressorn". Kompressorn stängs av vid larm.

 Kommunikationslarm – röd LED – indikering "Datakommunikation med andra system avbruten eller störd".

 Underhåll – gul LED – indikering "Underhållssignal aktiverad" eller "Underhållsräknare utgången" eller "Varning".

 Styrspänning TILL – grön LED – visar "Huvudströmbrytare TILL, nät- och försörjningsspänning finns".

Menyfunktioner

 Menyknapp – UPP – rullar radvis uppåt i texten.

 Menyknapp – NED – rullar radvis nedåt i texten.

 Menyknapp – HÖGER – rullar radvis åt höger i texten.

 Menyknapp – VÄNSTER – rullar radvis åt vänster i texten.

 Avbrottsknapp – går tillbaka i nivåerna ett steg i taget.

 Enter-knapp – för att gå till nästa undermeny eller för att verkställa värden.

 Kvitteringstangent – bekräftar felmeddelandet och återställer – om möjligt – larmminnet.

 Info-knapp - Visar aktuella larmmeddelanden.

Ytterligare funktioner

 Knappen för avlastdrift kopplar kompressorn från last- till avlastdrift.

 Fjärrkontroll-PÅ-tangent – LED grön kopplar fjärrstyrning "PÅ" och "AV".

 Tidur TILL/FRÅN-knapp – grön LED – aktiverar eller avaktiverar inställd tidursfunktion.

 Lastdrift – grön LED – "producerar tryckluft".

 Avlastdrift – grön LED – "Kompressorn går" – "ingen tryckluft".

Information utan gränser – skräddarsydda helhetslösningar

Tryckluftshanteringssystem SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM

Den vidareutvecklade adaptiva 3D^{advanced}-regleringen beräknar förutseende en mängd omkopplingsalternativ och väljer alltid det mest energieffektiva. På så sätt anpassas kompressorernas flöde och energiförbrukning optimalt till det aktuella tryckluftsbefovet. Optimeringen möjliggörs av den inbyggda industri-PC:n med flerkärnig processor i kombination med den adaptiva 3D^{advanced}-regleringen. Med SIGMA NETWORK-bussomkopplarna (SBU) har kunden tillgång till alla möjligheter att göra anpassningar enligt individuella behov. SBU:erna kan vara utrustade med digitala och analoga in- och utgångsmoduler samt SIGMA NETWORK-portar. På så sätt kan kunden enkelt visa larmmeddelanden, nominellt flöde, tryckdagpunkt, effektmätning osv.

(1) Maskinövergripande styrning SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Adaptiv 3D^{advanced}-reglering
- Live R+I-Schema
- Aktuell och snabb överblick över hela tryckluftstationen
- Typen SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Kan uppgraderas: Utökning av tryckluftstationen med programvaruuppgradering – inget byte av maskinvara krävs
- 6 digitala ingångar, 4 analoga 4-20 mA-ingångar, 5 reläutgångar
- En tryckmätormformare ingår
- 7 SIGMA NETWORK-- portar till kompressorer med styrningen SIGMA CONTROL 2 och/eller SIGMA NETWORK-bussomkopplare (SBU)
- Som tillval med SNW-PROFIBUS-Master för anslutning av befintliga stationer till SIGMA AIR MANAGER

(2) KAESER CONNECT – för anslutning till styrsystem

Möjliga kommunikationsmoduler: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP, Modbus RTU, EtherNet/IP

(3) KAESER CONNECT – visualisering genom integrerad webbserver

- Långtidsdata för rapport, analys, kontroll och granskning, energistyrning enligt ISO 50001
- Målinriktad minimering av tryckluftskostnaderna
- Detaljrika energikostnadsrapporter
- Individuella extra kostnadsblock
- Ingen ytterligare programvara behövs (visning via webbläsare)
- Visualisering via Gigabit Ethernet-gränssnitt för fjärrvisning
- Alltid aktuell information online.

(4) SIGMA NETWORK

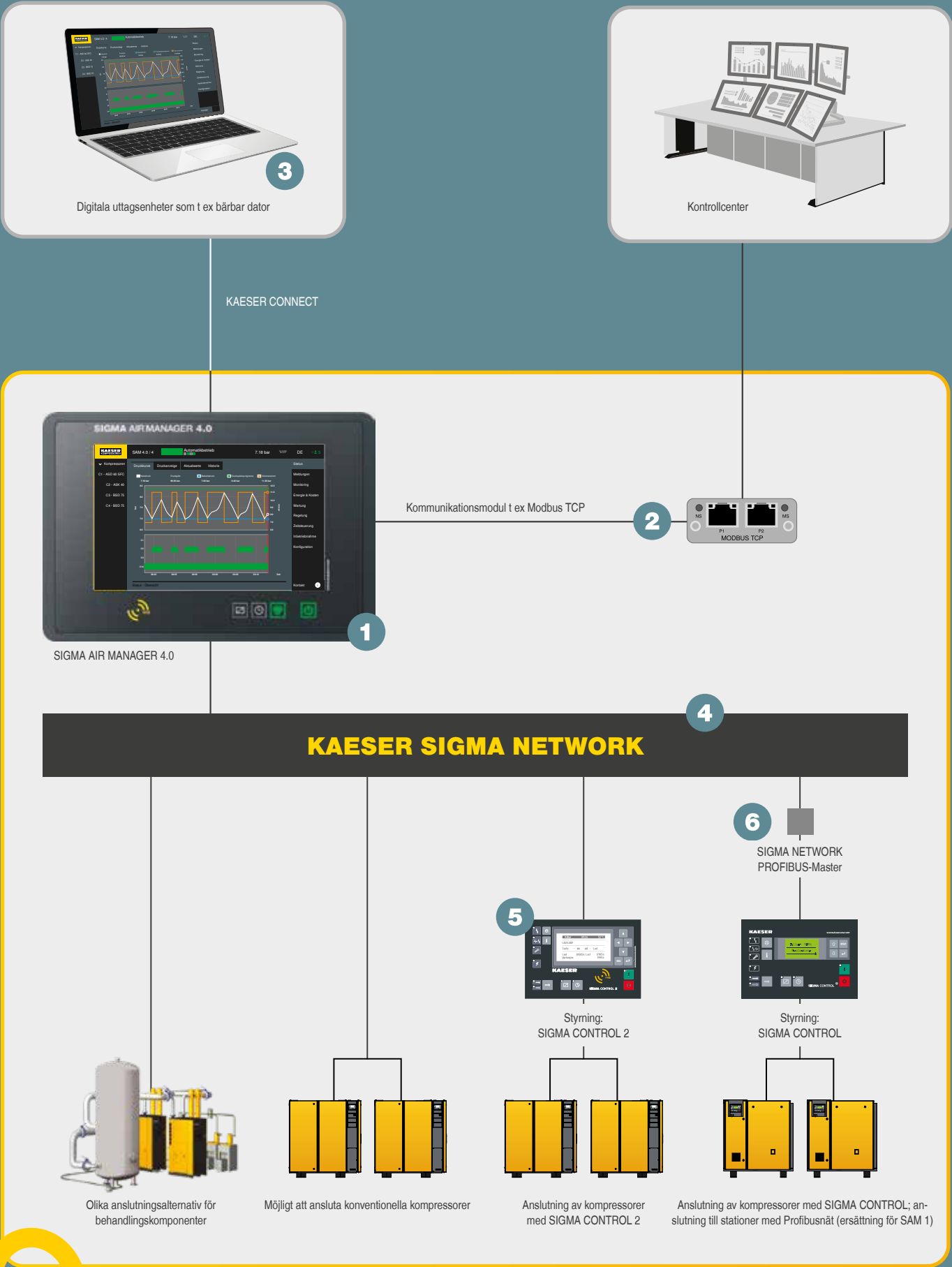
KAESER-specifikt, säkert nätverk för maskinstyrning och -kommunikation

(5) Anslutning av kompressorer med SIGMA CONTROL 2

Kompressorerna ansluts till SIGMA CONTROL 2 via SIGMA NETWORK

(6) Anslutning av befintliga SAM-Profibusnät med SNW-PROFIBUS-Master

Med SNW-PROFIBUS-Master (tillval) kan befintliga tryckluftssystem med Profibus-nätverk anslutas utan problem.



Säkrare data – säkrare drift!

Modern tillverkning, hög kvalitet

För att uppnå maximal noggrannhet tillverkas komponenterna till KAESER's skruvkompressorer i klimatiserade utrymmen med toppmoderna verktygsmaskiner.

Motiverade och kvalificerade medarbetare med lång erfarenhet inom maskintillverkning garanterar en jämn

och mycket hög kvalitet på våra produkter. Det gör även den permanenta kontrollen av tillverkningstoleranserna, till exempel med hjälp av en 3D-mätanläggning med 1/1 000 mm mätnoggrannhet.



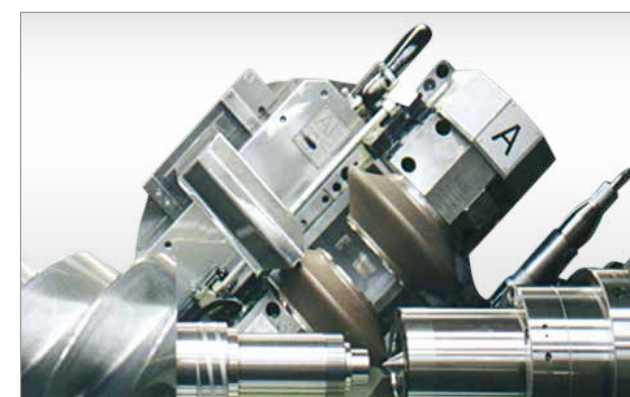
Fokuserade på framtiden

Genom att löpande optimera befintliga produkter och ständigt sträva efter grundläggande innovationer i KAESER's toppmoderna forsknings- och utvecklingscentrum (till vänster) säkerställer vi att den tekniska standarden på KAESER's produkter alltid är ledande: kompressorer och tryckluftskomponenter med bästa möjliga ekonomi, underhållsvänlighet och pålitlighet.



Noggrann montering

Välutbildad fackpersonal monterar kompressorblock och anläggningar utifrån de strikta tillverkningsriktlinjerna i KAESER's kvalitetsstyrningssystem.



Exakt fräsning och slipning

I CNC-profilslipmaskiner möjliggör SIGMA PROFIL-rotorer minimala toleranser och optimal effektivitet – med felmarginaler på en tusendels millimeter.



Rotorer i provbänken

Varje skruvpar kontrolleras genomgående med hänseende på samspel och passning.



Flexibla bearbetningscenter

Rotorer och hus till KAESER's kompressorblock tillverkas i moderna bearbetningscenter med klimatiserade lokaler. Kvalitetsledning enligt DIN/ISO 9001 säkerställer högsta produktkvalitet.

Kundtjänst: KAESER AIR SERVICE



KAESER KOMPRESSOREN är en av världens största kompressortillverkare och leverantörer av tryckluftssystem, och finns över hela världen. Den högt kvalificerade, globala försäljnings- och serviceorganisationen garanterar högsta möjliga tillgänglighet för alla KAESER-produkter och tjänster.

Ett av de viktigaste kraven på företagets tryckluftsförsörjning är: bästa möjliga tillgänglighet. Och även med de bästa och effektivaste komponenterna kan denna endast upprätthållas långsiktigt med bästa möjliga service. Högkvalitativ service lönar sig genom pålitlig tryckluftstillgänglighet och hög produktionssäkerhet.

Tryckluft måste vara tillgänglig dygnet runt. Därför finns teknisk hjälp, reservdelsförsörjning och servicetekniker i jourberedskap 7 dagar i veckan, dygnet runt i de flesta serviceorganisationer.

Servicenumret finns på www.kaeser.com

(Select your country).



Bästa möjliga tillgänglighet

Tack vare ett globalt nätverk och datakommunikation möjliggörs diagnos på distans och behovsstyrt underhåll för KAESER's internetkompatibla produkter. Det leder till en ökad tillgänglighet och optimerar er tryckluftsförsörjnings totala ekonomi.



Snabb kundservice

KAESER vill ha nöjda kunder. Därför erbjuder KAESER's världsomspännande kundtjänstnätverk snabb service över hela världen. Våra servicetekniker och montörer är snabbt på plats om något skulle hända – oavsett var i världen anläggningen står.



Testade KAESER-originaldelar

Vid service och reparationer använder KAESER's servicemedarbetare uteslutande KAESER-originaldelar, vilkas funktionssäkerhet har bevisats genom många långtidstester. Endast KAESER-originalreservdelar garanterar testad kvalitet och säkerhet.

Allt fler tryckluftsanvändare väljer KAESER



Rengöring, förpackning, filtrering

KAESER's vakuumskruvkompressorer med det speciella KAESER-vakuumskruvblocket används bl.a. till dammut-sugning, förpackning, testprocesser, torkning, utsugning av gaser, filtrering samt påfyllning av flaskor och tuber. Även dessa vakuumanläggningar är utrustade med den framtidsäkrade styrningen SIGMA CONTROL 2 som är baserad på en industridator.



Tillverkning av PET-behållare

KAESER har utvecklat en mycket ekonomisk tryckluftssystemlösning för den växande produktionen av PET-flaskor. SIGMA PET AIR-anläggningen består av ett lågtryckssteg (skruvkompressor, styrluft) och ett högtryckssteg (booster, blåsluft) samt kyltork. Dess fördelar är de låga anskaffnings- och driftkostnaderna samt den mycket höga driftsäkerheten.



Övertryck och vakuum

KAESER's blåsmaskiner eller skruvblåsmaskiner (övertryck eller vakuum) används till exempel till luftning av sedimenteringsbassänger, torkning, transport av pulverformiga eller korniga material, rengöring genom utsugning, kontroll och förpackning.



Tryckluft inom industrin

Tryckluft för industriföretag produceras idag huvudsakligen av skruvkompressorer. Detta gäller i ökande grad även för hantverk och småföretag. KAESER's skruvkompressorer med SIGMA PROFIL återspeglar denna utveckling på ett imponerande sätt: hundratusentals av dessa ekonomiska och tillförlitliga kompressorer är redan i drift över hela världen.



Serie SX – ASK

Skruvkompressorer upp till 22 kW

Modell	Drift- övertryck	Flöde *) Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Mått B x D x H	Anslutning Tryckluft	Ljudtrycks- nivå **)	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
SX 4	7,5 10 13	0,37 0,37 0,26	8 11 15	3	590 x 632 x 970		60	140
SX 6	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	590 x 632 x 970		61	145
SX 8	7,5 10 13	0,80 0,68 0,55	8 11 15	5,5	590 x 632 x 970		64	155
SM 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	630 x 790 x 1100	G ¾	62	220
SM 13	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	630 x 790 x 1100		65	240
SM 16	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	630 x 790 x 1100		66	240
SK 22	6	2,16	6	11	750 x 895 x 1260	G 1	67	312
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15				66	
SK 25	6	2,69	6	15	750 x 895 x 1260		68	320
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15				67	
ASK 28	6 7,5 10 13	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	65	485
ASK 34	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15	18,5	800 x 1100 x 1530		67	505
ASK 40	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15	22	800 x 1100 x 1530		69	525

^{*)} Prestanda enligt ISO 1217:2009, bilaga C

^{**)} Ljudtrycksnivå enligt ISO 2151 och den grundläggande normen ISO 9614-2; drift vid maximalt arbetstryck; tolerans: ±3 dB(A)

Serie ASD – CSDX

Skruvkompressorer upp till 90 kW

Modell	Drift- övertryck	Flöde ^{*)} Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Mått B × D × H	Anslutning Tryckluft	Ljudtrycks- nivå ^{**)}	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
ASD 40	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	1460 x 900 x 1530		66	655
ASD 50	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	1460 x 900 x 1530		66	695
ASD 60	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	750
BSD 65	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
BSD 75	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		70	985
BSD 83	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		71	1060
CSD 90	6 7,5 8,5 10 12	9,61 8,85 8,45 7,60 6,63	6 7,5 8,5 10 12	45	1790 x 1100 x 1900	G 2	68 67 67 67 67	1340
CSD 110	6 7,5 8,5 10 12 15	11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05	6 7,5 8,5 10 12 15	55	1790 x 1100 x 1900		71 70 69 70 69 70	1410
CSD 130	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26	6 7,5 8,5 10 12 15	75	1790 x 1100 x 1900		73 72 72 71 69 69	1600
CSDX 145	6 7,5 8,5 10 12	15,85 15,40 14,20 12,80 11,63	6 7,5 8,5 10 12	75	2100 x 1280 x 1950	G 2½	72 72 72 71 71	1890
CSDX 175	6 7,5 8,5 10 12 15	19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10	6 7,5 8,5 10 12 15	90	2100 x 1280 x 1950		76 75 72 74 75 75	2030

^{*)} Prestanda enligt ISO 1217:2009, bilaga C

^{**)} Ljudtrycksnivå enligt ISO 2151 och den grundläggande normen ISO 9614-2; drift vid maximalt arbetstryck; tolerans: ±3 dB(A)

Serierna DSD till HSD

Skruvkompressorer upp till 500 kW

Modell	Drift- övertryck	Flöde ^{*)} Hela anläggningen vid arbets- tryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Mått BxDxH	Anslutning Tryckluft	Ljudtrycks- nivå ^{**)}	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 145	7,5	14,00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950
DSD 175	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	2450 x 1730 x 2150		70	3090
DSD 205	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	2450 x 1730 x 2150		72	3360
DSD 240	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		74	3430
DSDX 245	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74	3950
DSDX 305	7,5 10 13	30,20 24,70 19,78	8,5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4450
ESD 375	7,5 10 13	37,85 30,13 24,34	8,5 12 15	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	75	5000
ESD 445	7,5 10 13	42,20 37,32 29,67	8,5 12 15	250	2960 x 2030 x 2140		76	5060
FSD 475	7,5 10 13	48,20 37,63 29,52	8,5 12 15	250	3495 x 2145 x 2360	DN 150	79	6580
FSD 575	7,5 10 13	58,40 47,57 37,00	8,5 12 15	315	3495 x 2145 x 2360		79	6750
HSD 662	7,5 10 13	66,40 54,44 43,72	8,5 12 15	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	71	8100
HSD 722	7,5 10 13	72,40 59,48 47,87	8,5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		72	8500
HSD 782	7,5 10 13	78,40 65,31 53,07	8,5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		72	8600
HSD 842	7,5 10 13	84,40 71,15 58,27	8,5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		73	8700

Serie SXC – AIRCENTER SX /SM /SK

Modulär med kyltork och tryckbehållare – upp till 15 KW

Modell	Drift- övertryck	Flöde *) Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Modell Kyltork	Tryck- behållarens innehåll	Mått BxDxH	Anslutning Tryckluft	Ljudtrycks- nivå **)	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW		l	mm		dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	CT 4	215	620 x 980 x 1480	G ¾	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	CT 8 CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	300
AIRCENTER 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
AIRCENTER 4	7,5 10 13	0,46 0,37 0,26	8 11 15	3	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		60	285
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		61	290
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,55	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		64	300
AIRCENTER 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720	G ¾	62	420
AIRCENTER 13	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		65	440
AIRCENTER 16	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		66	440
AIRCENTER 22	6	2,16	6	11	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880	G 1	67	579
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15						66	
AIRCENTER 25	6	2,69	6	15	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880		68	587
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15						67	

Tekniska data för påbyggnadskyltork

Modell	Effektför- brukning kyltork	Tryck- daggpunkt	Kylmedel	Kylmedel Påfyllningsmängd	Växthus- effekt	CO ₂ - ekvivalent	Hermetisk kylmedelskrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
CT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,1	ja
CT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,2	ja
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,1	ja
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,2	ja
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	631	0,25	ja
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	631	0,4	ja

^{*)} Prestanda enligt ISO 1217:2009, bilaga C
^{**)} Ljudtrycksnivå enligt ISO 2151 och den grundläggande normen ISO 9614-2; drift vid maximalt arbetstryck; tolerans: ±3 dB(A)

Serien SX T – DSD T

Modulära skruvkompressorer med kyltork – upp till 132 kW

Modell	Drift- övertryck	Flöde ^{*)} Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Modell Kyltork	Mått BxDxH	Anslutning Tryckluft	Ljudtrycks- nivå ^{**)}	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,46 0,37 0,26	8 11 15	3	ABT 4	590 x 905 x 970		60	185
SX 6 T	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	590 x 905 x 970		61	190
SX 8 T	7,5 10 13	0,80 0,68 0,55	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	590 x 905 x 970		64	200
SM 10 T	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	62	295
SM 13 T	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100		65	315
SM 16 T	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	ABT 15	630 x 1090 x 1100		66	315
SK 22 T	6	2,16	6	11	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	387
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15					66	
								68	
SK 25 T	6	2,69	6	15	ABT 25	750 x 1240 x 1260		67	395
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15						
ASK 28 T	6 7,5 10 13	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15	15	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
ASK 34 T	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15	18,5	ABT 40	800 x 1460 x 1530		67	600
ASK 40 T	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530		69	620
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		71	1190

^{*)} Prestanda enligt ISO 1217:2009, bilaga C
^{**)} Ljudtrycksnivå enligt ISO 2151 och den grundläggande normen ISO 9614-2; drift vid maximalt arbetstryck och maximalt varvtal; tolerans: ±3 dB(A)

Modell	Drift- övertryck	Flöde ^{*)} Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Modell Kyltork	Mått BxDxH	Anslutning Tryckluft	Ljud- trycks- nivå ^{**)}	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW	kW	mm		dB(A)	kg
CSD 90 T	6 7,5 8,5 10 12	9,61 8,85 8,45 7,60 6,63	6 7,5 8,5 10 12	45	ABT 132	2210 x 1100 x 1900	G 2	68 67 67 67 67	1540
CSD 110 T	6 7,5 8,5 10 12 15	11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05	6 7,5 8,5 10 12 15	55	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		71 70 69 70 69 70	1610
CSD 130 T	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26	6 7,5 8,5 10 12 15	75	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		73 72 72 71 69 69	1800
CSDX 145 T	6 7,5 8,5 10 12	15,85 15,40 14,20 12,80 11,63	6 7,5 8,5 10 12	75	ABT 200	2520 x 1280 x 1950	G 2½	72 72 72 71 71	2170
CSDX 175 T	6 7,5 8,5 10 12 15	19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10	6 7,5 8,5 10 12 15	90	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		76 75 72 74 75 75	2310
DSD 145 T	7,5	14,00	9	75	ABT 250	2750 x 1730 x 2150	DN 65	69	3220
DSD 175 T	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		70	3630
DSD 205 T	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		72	3630
DSD 240 T	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		74	3700

Tekniska data för påbyggnadskyltork

Modell	Effektför- brukning kyltork	Tryck- daggpunkt	Kylmedel	Kylmedel Påfyllningsmängd	Växthus- effekt	CO ₂ - ekvivalent	Hermetisk kylmedelskrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,1	ja
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,2	ja
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	631	0,25	ja
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	631	0,4	ja
ABT 40	0,60	3	R-513A	0,41	631	0,26	–
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,75	631	0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	631	0,8	–
ABT 132	1,30	3	R-513A	1,04	631	0,66	–
ABT 200	1,60	3	R-513A	1,10	631	0,69	–
ABT 250	1,80	3	R-513A	1,71	631	1,08	–

Serie SM – CSDX SFC

Modulära skruvkompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL – upp till 90 kW

Modell	Drift- övertryck	Flöde ^{*)} Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Min. Tryck- bandbredd	Varvtals- område min.–max.	Mått BxDxH	Anslutning Tryckluft	Ljud- trycks- nivå ^{*)}	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW	bar	v/min	mm		dB(A)	kg
SM 13 SFC	7,5 10 13	0,39 - 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95	8 11 15	7,5	± 0,1	1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025	630 x 790 x 1100	G ¾	67	250
SK 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57–1,38	8 11 15	11	± 0,1	1200–3510 1500–3552 1800–3660	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SK 25 SFC	7,5 10 13	0,81–2,55 0,84–2,25 0,83–1,91	8 11 15	15	± 0,1	1200–3660 1500–3696 1800–3872	750 x 895 x 1260		68	337
ASK 34 SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	± 0,1	1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	68	530
ASK 40 SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17	8 11 15	22	± 0,1	900 - 3692 900 - 3741 1200 - 3870	800 x 1100 x 1530		70	550
ASD 35 SFC	7,5	0,88–4,00	8,5	18,5	± 0,1	767–3033	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	± 0,1	900 - 3563	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
ASD 50 SFC	7,5 10 13	1,07 - 5,27 1,00 - 4,58 0,93 - 3,82	8,5 13 13	25	± 0,1	750 - 3433 900 - 3550 900 - 3100	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	735
ASD 60 SFC	7,5 10 13	1,26 - 6,17 1,00 - 4,76 0,93 - 4,14	8,5 15 15	30	± 0,1	750 - 3330 900 - 3750 900 - 3366	1540 x 900 x 1530		70	795
BSD 75 SFC	7,5 10 13	1,54–7,44 1,51–6,51 1,16–5,54	10 10 15	37	± 0,1	900–3933 900–3500 900–3719	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1 020
CSD 90 SFC	7,5 10	1,94–8,66 1,79–7,50	8,5 12	45	± 0,1	900–3522 1000–3600	1840 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1370
CSD 110 SFC	7,5 10 13	2,29–10,48 1,90–9,14 1,58–7,79	8,5 12 15	55	± 0,1	900–3667 900–3730 900–3711	1840 x 1100 x 1900		70 69 70	1390
CSD 130 SFC	7,5 10 13	2,90–12,82 2,31–11,37 1,88–9,18	8,5 12 15	75	± 0,1	900–3610 900–3845 900–3750	1840 x 1100 x 1900		73 72 70	1420
CSDX 145 SFC	7,5	3,55–14,53	8,5	75	± 0,1	1000–3387	2100 x 1280 x 1950	G 2½	72	1700
CSDX 175 SFC	7,5 10	3,83–17,11 3,45–14,33	8,5 12	90	± 0,1	900–3497 1000–3500	2100 x 1280 x 1950		73 72	1870

^{*)} Prestanda enligt ISO 1217:2009, bilaga E
^{**)} Ljudtrycksnivå enligt ISO 2151 och den grundläggande normen ISO 9614-2; drift vid max. arbetstryck; tolerans: ±3 dB(A)

Serie DSD – HSD SFC

Modulära skruvkompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL – upp till 515 kW

Modell	Drift- övertryck	Flöde ^{*)} Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Min. Tryck- bandbredd	Varvtals- område min.–max.	Mått BxDxH	Anslutning Tryckluft	Ljud- trycks- nivå ^{*)}	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW	bar	v/min	mm		dB(A)	kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	± 0,1	450 - 1667	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5 10	3,67 - 18,43 3,50 - 15,60	10	90	± 0,1	450 - 1942 450 - 1700	2690 x 1730 x 2150		71	3330
DSD 205 SFC	7,5 10 13	4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16	10 10 15	110	± 0,1	450 - 1883 450 - 1645 650 - 1713	2690 x 1730 x 2150		73	3340
DSD 240 SFC	7,5 10 13	5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877	2690 x 1730 x 2150		75	3670
DSDX 245 SFC	7,5 10 13	5,57 - 27,17 5,58 - 23,35 4,95 - 19,27	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1933 550 - 2087 650 - 2149	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
DSDX 305 SFC	7,5 10 13	6,85 - 33,03 5,35 - 28,46 5,18 - 24,01	8,5 12 15	160	± 0,1	450 - 1985 450 - 2052 550 - 2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
ESD 375 SFC	7,5 10 13	8,6 - 37,6 8,22 - 32,51 6,4 - 27,48	8,5 12 15	200	± 0,1	450 - 1850 550 - 1952 550 - 2037	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
ESD 445 SFC	7,5 10 13	10,6 - 43,2 8,33 - 37,89 7,77 - 31,94	8,5 12 15	250	± 0,1	450 - 1710 450 - 1884 550 - 1960	3200 x 2030 x 2140		77	5660
FSD 475 SFC	7,5 10	10,6 - 49,87 9,93 - 44,08	8,5 12	250	± 0,1	450 - 1993 550 - 2197	3740 x 2145 x 2360	DN 150	79	6930
FSD 575 SFC	7,5 10 13	13,33 - 59,83 12,9 - 50,85 11,55 - 45	8,5 12 15	315	± 0,1	450 - 1870 550 - 2050 650 - 2257	3740 x 2145 x 2360	DN 150	80	7300
HSD 662 SFC	7,5 10	10,4 - 66,35 8,5 - 57,5	8,5 12	382	± 0,1	450 - 1710 450 - 1863	4370 x 2145 x 2350	DN 150	73	9100
HSD 782 SFC	7,5 10 13	11,90 - 77,80 10,00 - 65,50 8,00 - 55,78	8,5 12 15	410	± 0,1	450 - 1690 450 - 1723 450 - 1860	4370 x 2145 x 2350		74	9600
HSD 842 SFC	7,5 10 13	11,90 - 87,30 10,00 - 74,44 8,00 - 63,44	8 12 15	515	± 0,1	450 - 1813 450 - 1895 450 - 2045	4370 x 2145 x 2350		75	10100

Serien AIRCENTER SFC – DSD T SFC

Modulära skruvkompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL och kyltork – upp till 132 kW

Modell	Drift- övertryck	Flöde ^{*)} Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Varvtals- område min.–max.	Modell Kyltork	Mått BxDxH	Anslutning Tryckluft	Ljud- trycks- nivå ^{**)}	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW	v/min		mm		dB(A)	kg
AIRCENTER 13 SFC	7,5 10 13	0,39 - 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95	8 11 15	7,5	1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025	ABT 15	630 x 1220 x 1720	G ¾	67	450
AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62–1,99 0,63–1,68 0,57–1,38	8 11 15	11	1200–3510 1500–3552 1800–3660	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81–2,57 0,84–2,27 0,83–1,91	8 11 15	15	1200–3660 1500–3696 1800–3872	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604

SM 13 T SFC	7,5 10 13	0,39 - 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95	8 11 15	7,5	1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	67	325
SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62–1,99 0,63–1,68 0,57–1,38	8 11 15	11	1200–3510 1500–3652 1800–3660	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81–2,57 0,84–2,27 0,83–1,91	8 11 15	15	1200–3660 1500–3696 1800–3872	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412

ASK 34 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
ASK 40 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88–3,18	8 11 15	22	800 - 3672 900 - 3741 1200 - 3870	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645

ASD 35 T SFC	7,5	0,88–4,00	8,5	18,5	767–3033	ABT 60	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	900–3 563	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5 10 13	1,07 - 5,27 1,00 - 4,58 0,93 - 3,82	8,5 13 13	25	750-3433 900-3550 900-3100	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	830
ASD 60 T SFC	7,5 10 13	1,26 - 6,17 1,00 - 4,76 0,93 - 4,14	8,5 15 15	30	750-3330 900-3750 900-3366	ABT 60	1850 x 900 x 1530		70	890

BSD 75 T SFC	7,5 10 13	1,54–7,40 1,51–6,51 1,16–5,54	10 10 15	37	900–3933 900–3500 900–3719	ABT 83	2080 x 1005 x 1700	G 1 ½	72	1200
--------------	-----------------	-------------------------------------	----------------	----	----------------------------------	--------	--------------------	-------	----	------

CSD 90 T SFC	7,5 10	1,94–8,66 1,79–7,50	8,5 12	45	900–3522 1000–3600	ABT 132	2260 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1 570
CSD 110 T SFC	7,5 10 13	2,29–10,48 1,90–9,14 1,58–7,79	8,5 12 15	55	900–3667 900–3730 900–3711	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		70 69 70	1590
CSD 130 T SFC	7,5 10 13	2,90–12,82 2,31–11,37 1,88–9,18	8,5 12 15	75	900–3610 900–3845 900–3750	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		73 72 70	1620

Modell	Drift- övertryck	Flöde ^{*)} Hela anläggningen vid arbetstryck	Max. Övertryck	Nominell effekt Drivmotor	Varvtals- område min.–max.	Modell Kyltork	Mått BxDxH	Anslutning Tryckluft	Ljud- trycks- nivå ^{**)}	Vikt
	bar	m³/min	bar	kW	v/min		mm		dB(A)	kg
CSDX 145 T SFC	7,5	3,55–14,53	8,5	75	1000–3387	ABT 200	2520 x 1280 x 1950	G 2½	72	1980
CSDX 175 T SFC	7,5 10	3,83–17,11 3,45–14,33	8,5 12	90	900–3497 1000–3500	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		73 72	2150

DSD 145 T SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	450 - 1667	ABT 250	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
DSD 175 T SFC	7,5 10	3,67 - 18,43 3,50 - 15,60	10	90	450 - 1942 450 - 1700	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		71	3610
DSD 205 T SFC	7,5 10 13	4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16	10 10 15	110	450 - 1883 450 - 1645	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		73	3620
DSD 240 T SFC	7,5 10 13	5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57	8,5 12 15	132	450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		75	3950

Tekniska data för påbyggnadskyltork

Modell	Effektför- brukning kyltork	Tryck- daggpunkt	Kylmedel	Kylmedel Påfyllningsmängd	Växthus- effekt	CO ₂ - ekvivalent	Hermetisk kylmedelskrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,1	ja
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,2	ja
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	631	0,25	ja
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	631	0,4	ja
ABT 40	0,60	3	R-513A	0,41	631	0,26	–
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,75	631	0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	631	0,8	–
ABT 132	1,30	3	R-513A	1,04	631	0,66	–
ABT 200	1,60	3	R-513A	1,10	631	0,69	–
ABT 250	1,80	3	R-513A	1,71	631	1,08	–

^{*)} Prestanda enligt ISO 1217:2009, bilaga E

^{**)} Ljudtrycksnivå enligt ISO 2151 och den grundläggande normen ISO 9614-2; drift vid max. arbetstryck och maximalt varvtal; tolerans: ±3 dB(A)

Mer tryckluft med mindre energi

Vi finns över hela världen

KAESER KOMPRESSOREN är en av världens största tillverkare och leverantörer av kompressorer, trycklufts- och blåssystem och finns över hela världen.

I över 140 länder levererar egna dotterbolag och samarbetsföretag toppmoderna, effektiva och pålitliga tryckluftsanläggningar och blåsmaskiner till användarna.

Yrkeseferna konsulter och ingenjörer erbjuder omfattande rådgivning och utvecklar individuella, energieffektiva lösningar för alla användningsområden inom tryckluft och blåsmaskiner. Den internationella KAESER-gruppens datornätverk gör systemleverantörens kunskaper tillgängliga för alla kunder över hela världen.

Den högt kvalificerade, globala försäljnings- och serviceorganisationen garanterar inte bara optimal effektivitet utan också högsta möjliga tillgänglighet för alla KAESER produkter och tjänster.



KAESER Kompressorer AB

Box 7329 – 187 14 Täby – Telefon: 08-544 443 30 – Fax: 08-630 10 65
E-Mail: info.sweden@kaeser.com – www.kaeser.com