



MOBILAIR® M 135/M 170/M 171

Mobila byggkompressorer

Med den världsberömda SIGMA PROFILEN^{☆☆}

Flöde 10,5 till 17,0 m³/min (370 – 600 cfm)

MOBILAIR® M 135/M 170/M 171

Ett starkt energispar-team: Deutz-motor och KAESER-skruvkompressor

Den kraftfulla kombinationen av en energisnål motor från Deutz tillsammans med det högeffektiva KAESER skruvkompressorblocket med SIGMA PROFIL ger en hög effekt med avsevärt lägre bränsleförbrukning. Det gör att MOBILAIR M 135/M 170/M 171 galant klarar ett dagspass utan att behöva fylla på tanken.

Som användare drar du inte bara nytta av fördelarna med två toppprodukters kvalitet: De stora servicenäten hos KAESER och Deutz säkrar högsta möjliga maskintillgänglighet.

De mångsidiga

MOBILAIR M 135/M 170/M 171 används där man frågar efter mångsidighet. Dessutom kan den anpassas exakt till det aktuella användningsområdet.

Tillbehören omfattar komponenter för tryckluftbearbetning, val mellan helgalvaniserat underrede med påskjutsbroms, med stel eller höjdjusterbar dragstång samt stationär uppställning på medar eller maskinfötter.

Omgivningstemperatur

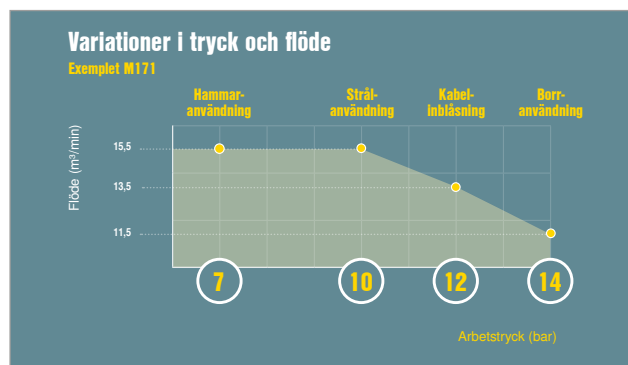
Maskinen är som standard avsedd för omgivningstemperaturer från -10 till + 50 °C, men det finns också en version för lägre omgivningstemperaturer.

Enkel användning

Tack vare SIGMA CONTROL SMART, SIGMA CONTROL MOBIL och den självinstruerande användarguiden kan anläggningen enkelt manövreras med endast tre tryckknappar. Vid behov stänger kompressorns övervakningsautomatik själv av den. En stabil metallucka skyddar manöverenheten.

Hög tillgänglighet

Användarvänligheten hos M 135/M 170/M 171 framgår tydligt av drift och hantering: Alla underhållspunkter är lättåtkomliga genom de stora kapslingsluckorna. Stationära anläggningar har standardiserade underhållsanslutningar för avtappning av motorolja och kompressorvätska.



pV-reglering vid M135 och M171/14 bar

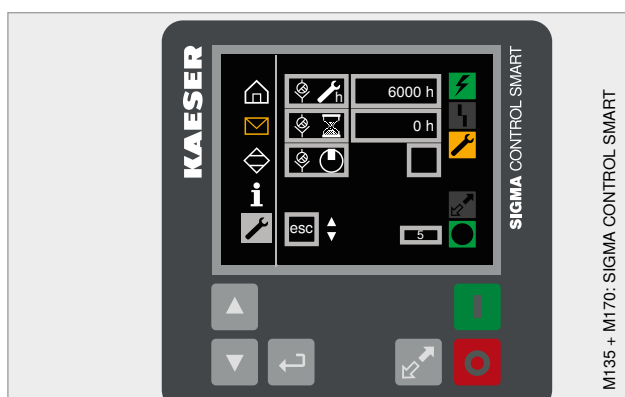
Tack vare pV-regleringen kan maxtrycket (p) ställas in mellan 5,0 bar och 14,5 bar i steg om 0,1 bar, och har direkt påverkan på största möjliga flöde (v) och ger därigenom ännu mer variation i tryck och flöde.

De sparsamma kraftpaketen



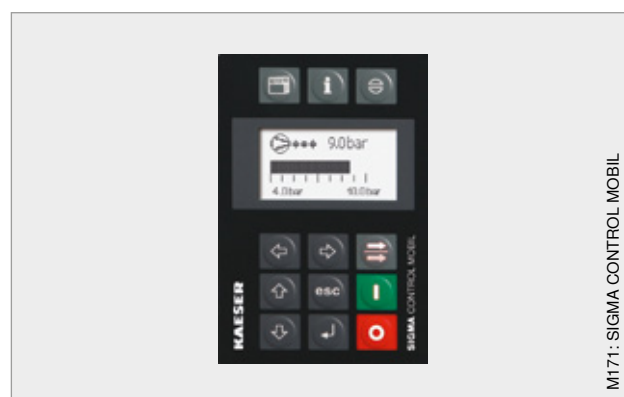


Effektiv KAESER-kvalitet



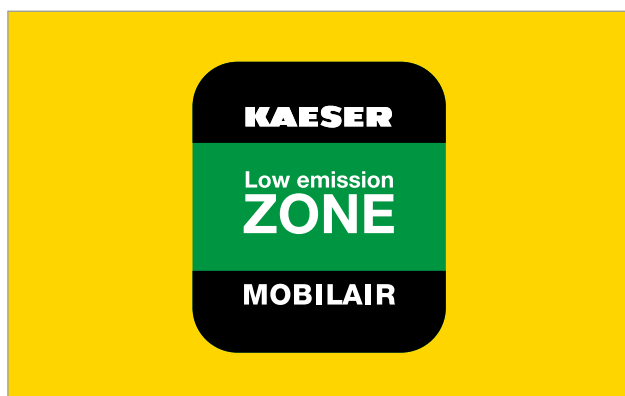
Tillförlitlig kallstart

Såväl på SIGMA CONTROL SMART som på SIGMA CONTROL MOBIL säkerställer elektroniskt styrd motorstart och möjlighet till manuell omkoppling från tryckavlastad start till drift med full last säkerställer optimala kallstartsförhållanden.



Snabb tryckinställning

På båda styrningarna kan anläggningstrycket ställas in ner till 0,1 bar direkt på displayen med hjälp av piltangenterna. Förutom ökad flexibilitet vid användningen betyder det en avsevärt lägre bränsleförbrukning i kombination med den elektroniska inloppsventilregleringen, framför allt i delastområdet.



Low emission Zone

M171 är certifierad enligt EG-direktiv 2016/1628, Steg V och US-utsläppsstandarden EPA Tier 4 Final för ren luft, inte bara i miljözoner. Dieselpartikelfilter är standard och SCR-katalysatorn för minskning av kväveoxid uppfyller dessutom den stränga schweiziska luftrenhetsförordningen.



Transparent plasttank

En full tank räcker för ett komplett dagskift. Den analoga tankgivaren och automatisk frånkoppling vid låg bränslenivå med förvarning från styrningens display ger ytterligare säkerhet.

Utrustningsmöjligheter

Golvtråg

Det slutna oljetråget i riskområden fångar genast upp vätskor, för att förhindra att omedelbara markföroreningar uppstår. Avloppshålen är tätade med låsskruvar.

Tryckvarianter

Beroende på användning finns olika versioner tillgängliga med max. driftstryck på 8,6 till 14 bar. Via styrningen kan trycket enkelt ställas in i steg om 0,1 bar från 5 bar till 0,5 bar över märktrycket. Tryckinställningen kan låsas elektroniskt för att förhindra obehöriga ändring av inställningarna.

Raffinaderiutrustning

M 135 och M 170 kan utrustas med certifierad gnistsläckare. Hos M171 är det standardiserade systemet för avgas efterbehandling certifierat som gnistsläckare. Motorstängningsventilen, som finns som tillval, stänger automatiskt av anläggningen vid insugning av brännbara gaser.

Tryckluftsbehandling

I tryckluftsefterkylaren, som finns som tillval, kyls tryckluften till en temperatur som ligger 7° C över omgivningstemperaturen. Kondensatet leds bort med hjälp av en cyklonavskiljare och förångas med hjälp av de heta motoravgaserna. Dessutom går det att installera en filterkombination för tekniskt oljefri tryckluft och en plattvärmeväxlare för återuppvärmning.

I anläggningar med tillvalskombinationen tryckluftsefterkylare och återuppvärmning, kan användaren enkelt ställa in tryckluftens utloppstemperatur efter behov för varje användningsområde.

Industrie 4.0 @ Mobilair

De data som överförs med onlineverktyget MOBILAIR Fleet Management tillhandahåller bl.a. information om arbetstryck, tanknivå, underhållsindikator, plats och maskinutnyttjande. För optimering av verkstadsprocesser skickar systemet t.ex. information om felorsaker och ger information om underhållsarbeten i god tid.

Varianter av tryckluft efterbehandling

Version A - kyl - kondensatfri		kyld tryckluft, utan kondensat (100 % mättad), för tryckluft-verktyg och tillbehör Stationära kompressorer
Version F - kyl - kondensatfri - filtrerad		kyld tryckluft, utan kondensat (100 % mättad), fri från smutspartiklar, tekniskt oljefri enligt ZTV-ING
Version B - uppvärmd - torkad		Torkad tryckluft, uppvärmd minst 20 °C, för drift under 0 °C och för arbeten med längre tryckluftledningar
Version G - uppvärmd - torkad - filtrerad		torkad tryckluft, värmd till minst 20 °C, fri från smutspartiklar, tekniskt oljefri enligt ZTV-ING
Friskluft för en del av luften	 skyddar inte mot kolmonoxid (CO) eller andra giftiga gaser	luktneutral friskluft vid separat snabbkoppling (endast i kombination med variant F eller G)

Tekniska data

Modell	Kompressor				Dieselmotor (vattenkyld)				Anläggning				
	Flöde		Arbetstryck		Fabrikat	Typ	Motorns märkeffekt	Varvtal vid fullast	Bränsle-/AdBlue-behållarinnehåll	Tjänstevikt ¹⁾	Ljudeffektnivå ²⁾	Ljudtrycksnivå ³⁾	Tryckluftsutlopp
	m³/min	cfm	bar	PSI									
M 135	13,0–10,5	460–370	10–14	145–200	Deutz	TCD 2013 L04	122	2000–1800	200 / -	2500	Export	Export	3 x G¾ 1 x G2
M 170	17,0	600	8,6	125	Deutz	TCD 2012 L06	128	1800	200 / -	2 600	Export	Export	3 x G¾ 1 x G2
	15,5	550	10	145									
	13,5	475	12	175									
	11,5	405	14	200									
M 171	17,0	600	8,6	125	Deutz	TCD 6.1 L06	129	1800	200 / 20	2 800	≤99	67	3 x G¾ 1 x G2
	15,5–11,5	550–405	10–14	145–200				2000–1650					

- 1) viktangivelser för grundutförande utan tryckluftsbehandling
 2) garanterad ljudeffektnivå enligt direktiv 2000/14/EG
 3) mätans bullernivå enligt ISO3744 (r=10m)



Mått

Utförande höjdbar		
Utförande exakt		
Utförande Medar		
Utförande stationär		

Vi finns över hela världen

KAESER KOMPRESSOREN är en av världens största tillverkare och leverantörer av kompressorer, trycklufts- och blåssystem och finns över hela världen.

I över 140 länder levererar egna dotterbolag och samarbetsföretag toppmoderna, effektiva och pålitliga tryckluftsanläggningar och blåsmaskiner till användarna.

Yrkeserfarna konsulter och ingenjörer erbjuder omfattande rådgivning och utvecklar individuella, energieffektiva lösningar för alla användningsområden inom tryckluft och blåsmaskiner. Den internationella KAESER-gruppens datornätverk gör systemleverantörens kunskaper tillgängliga för alla kunder över hela världen.

Den högt kvalificerade, globala försäljnings- och serviceorganisationen garanterar inte bara optimal effektivitet utan också högsta möjliga tillgänglighet för alla KAESER produkter och tjänster.



KAESER Kompressorer AB

Box 7329 – 187 14 Täby – Telefon: 08-544 443 30 – Fax: 08-630 10 65
E-Mail: info.sweden@kaeser.com – www.kaeser.com